

Лист технических данных

Terostat-8630 2-К HMLC

Высокоэффективный клей/герметик

для вставки стекол, применяется для ремонта

а) автомобилей;

б) автобусов, грузового транспорта и специальных транспортных средств.

Основа: полиуретан

Опубликовано: 03.04.2006

Описание продукта:

Продукт представляет собой пастообразный двухкомпонентный герметик/клей на полиуретановой основе для вставки стекол. При применении затвердевает с образованием эластичного материала. В затвердевшем состоянии обладает высоким модулем сдвига и очень низкой проводимостью.

Продукт характеризуется чрезвычайно высокой скоростью отверждения. Процесс отверждения не зависит от присутствия атмосферной влаги и не чувствителен к изменению температуры окружающей среды.

Продукт обладает следующими свойствами:

- Время починки пассажирского автомобиля: 2 часа
- Конечная величина прочности достигается через 5 часов
- Очень высокая устойчивость против образования потеков.
- Высокая эластичность и высокий модуль сдвига.
- Идеально подходит для склеивания стекла, стекла с керамическим покрытием и крашенных покрытий при применении в сочетании со специальной грунтовкой Terostat-8517 Н.
- Хорошие параметры склеивания с другими полиуретановыми материалами – очень высокая скорость отверждения.
- Высокая устойчивость к воздействию ультрафиолета - при применении в сочетании со специальной грунтовкой Terostat-8517 Н.
- Высокая прочность на разрыв – даже после старения.
- Очень низкая электропроводность.
- Простота применения.

Области применения.

Склеивание передних, задних и боковых окон в транспортных средствах (в автомобилях, грузовиках, кабинах водителей тракторов/ вилочных погрузчиков и специальных транспортных средств). Склеивание ветровых стекол в автобусах и автофургонах.

Технические данные

1. Terostat-8630 2-К HMLC

Цвет:	Черный
Консистенция:	Паста
Плотность:	Примерно 1,2 г/см ³
Твердые вещества:	100%
Время остекления:	Макс. 30 мин*
Твердость по Шору А (метод DIN53505):	Примерно 60
Прочность на разрыв (метод DIN 53504):	Примерно 10 МПа
Напряжение (метод DIN 53504):	Примерно 5,7 МПа при удлинении 100%
Модуль сдвига (метод DIN 54451):	Примерно 3 МПа

Удлинение до разрыва (метод DIN 53504):	Примерно 370%
Сопротивление сдвигу (на основе метода DIN EN 1465):	Примерно 3,9 МПа (толщина слоя 5 мм)
Изменение объема (метод DIN 52451):	<1%
Время разогрева в коробке подогрева:	30 мин. в коробке подогрева Henkel (IDH 211556), 60 мин. в коробке подогрева Henkel (DK+SP IDH 796993)
Рабочий диапазон температур:	-40°C – 90°C
При кратковременном применении:	120°C
* период времени, начиная с нанесения материала до установки ветрового стекла	

2. Грунтовка Terostat-Primer-8517 Н

Цвет:	Черный
Плотность:	Примерно 0,98 г/см ³
Твердые вещества:	Примерно 36%
Оптимальная толщина слоя:	50 мкм (мокрая грунтовка)
Время высыхания:	Примерно 30 мин
Время до нанесения клея:	До 8 часов после нанесения

Предварительные замечания

Перед применением необходимо ознакомиться с **Листом безопасности материала** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациям по безопасному применению продукта. Для химических продуктов, не подлежащих специальной маркировки, также необходимо соблюдение соответствующих мер предосторожности.

1. Очистка поверхностей

Склеиваемые поверхности должны быть сухими и очищенными от масла, пыли, жира и других загрязнений. Стекло, керамические покрытия, а также окрашенные поверхности очищаются с помощью моющего средства Cleaner FL. Полиуретановый слой, оставшийся на поверхности стекла не требует очистки. Так как очистка остаточного слоя не обязательна, необходимо выдержать **не менее 30 минут** для высыхания поверхности, чтобы можно было применять клей/герметик.

2. Нанесение грунтовки

С помощью аппликатора тонкий слой грунтовки Terostat-8517 Н аккуратно наносится на очищенный материал (стекло, керамические покрытия или окрашенные поверхности). Толщина мокрой пленки должна быть примерно 0,05 мм. Перед нанесением клея поверхность оставить для высыхания, по крайней мере, на 30 мин. Если склеивание производится по старому слою материала (например, по периметру стекла), грунтовка не применяется. Очищенный от загрязнений и пыли оставшийся слой является наилучшей поверхностью для склеивания с помощью Terostat-8630 2-К HMLC.

3. Активация грунтованных стекол

Если предварительное грунтование стекол клеем на основе полиуретана уже осуществлено производителем, то для обеспечения хорошего сцепления клея Terostat-8630 2-К HMLC необходимо применение активатора Terostat-8525.

С помощью кисточки тонкий слой Terostat-8525 наносится на грунтовку и оставляется для высыхания в течение 15 минут. После этого обычным способом наносится клей Terostat-8630 2-К HMLC (с учетом толщины слоя грунтовки ~2 мм).

4. Применение

Перед использованием картридж с компонентом А клея Terostat-8630 2-К HMLC нагревается в нагревательной коробке (IDH 211556) не менее 30 минут, соответственно 60 минут в коробке для подогрева DK+SP (IDH 796993556). Непосредственно перед нанесением компонент В навинчивается на открытый картридж. Процесс нанесения производится с помощью пистолета COX Sherborne HP на сжатом воздухе под давлением 5-6 бар; нанесение происходит за один прием.

5. Заполнение зазоров (для грузовиков, коммерческих и специальных транспортных средств)

Клей Terostat-8630 2-К HMLC является идеальным средством для заполнения зазоров благодаря образованию гладкой поверхности.

Хранение

Чувствителен к низкой температуре	Да
Рекомендуемая температура хранения	10°C – 25°C
Срок хранения	12 месяцев в собственной упаковке

Упаковка

Ремонтный набор	
Картридж 310 мл + компонент В	
Коробка подогрева картриджей (2 картриджа)	Арт.№ 131.17 Н IDH 211556
Коробка подогрева картриджей (5 картриджа)	Арт.№ 172.15 М IDH 796993

Идентификация вредных веществ/

Рекомендации по безопасному обращению/

Транспортные нормы

См. Лист безопасности материала

Примечания

Данные, представленные в данном документе представляют собой рекомендации по применению и использованию продукта и основаны на наших знаниях и опыте. При использовании материала в условиях, которые мы не знаем или не можем контролировать, настоятельно рекомендуем потребителям самим проводить соответствующие тестирования с целью определить, подходит ли данный продукт для использования в конкретных целях и при определенных условиях. Компания не несет никакой ответственности за использование данных рекомендаций.

Настоящий Лист технических данных заменяет собой все предыдущие издания.

Германия
Henkel KGaA
D-69112, Хейдельберг, Германия
Тел +49-6221-704-0
Факс +49-6221-704-698

Великобритания
Компания Henkel Loctite
Technologies house,
Wood Lane End
Hemel Hempstead
Hertfordshire HP2 4 RQ
Тел (01442)278000