

Terostat-8597 HMLC

Однокомпонентный, отверждаемый под воздействием влажности
клей-герметик для вклейки стекол

Не содержит растворителей и поливинилхлорида

Sicherheitsdatenblatt
Material Safety Data Sheet

Henkel

Основа: полиуретан

Дата выпуска: 21/2/03

Teroson

Описание продукта

Terostat-8597 HMLC – однокомпонентный, обладающий отличной тиксотропностью клей-герметик на основе полиуретана. Отверждается в резино-эластичный материал под воздействием атмосферной влаги. Время образования пленки и отверждения зависит от влажности и температуры, а также от глубины соединения. При увеличении температуры и атмосферной влажности это время можно уменьшить. И наоборот, низкие температура и влажность замедляют процесс полимеризации.

Данный клей-герметик обладает следующими характеристиками:

- отличная тиксотропность
- высокая эластичность и модуль сдвига
- отличная адгезия со стеклом, керамически покрытым стеклом и окрашенными поверхностями при использовании праймера Terostat-8517H
- отличная адгезия на остатки материала
- высокая скорость полимеризации
- высокая стойкость к воздействию УФ лучей при использовании праймера Terostat-8517H
- высокое сопротивление сдвигу, сохраняющее даже при старении материала
- низкая электропроводность

Область применения

Вклейка боковых, задних и передних стекол легковых автомобилей, грузовиков, автобусов, вильчатый автопогрузчиков, а также стекол кабин тракторов и специальных автомобилей. Используется также для склейки одинарных и двойных боковых стекол железнодорожных поездов и пассажирских автобусов.

Данный продукт может также использоваться в случаях, где требуется хорошая электрическая изоляция клея, используемого для установки стекол (напр. клеи, подходящие для использования на антеннах).

Технические характеристики

1. Terostat-8597 HMLC

Цвет	черный
Запах	слабый
Консистенция	тиксотропная паста
Плотность	примерно 1,25 г/см ³
Сухой остаток	100%
Механизм полимеризации	при контакте с влагой
Скорость полимеризации (стандартный климат по DIN 50014)	3-4 мм/24 ч. 23°C, 50% влажность
Твердость по Shore-A (DIN 53505)	70
Предел прочности на разрыв (DIN 53504)	9мПа
Напряжение (DIN 53054)	4мПа при 100% растяжении
Модуль сдвига (DIN 54451)	3мПа
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504)	350%
Предел прочности при сдвиге (толщина 5мм, по DIN EN 1465)	2мПа (после 24 ч, DIN 50014) 5-6мПа (полностью отвержденный)
Удельное прямое сопротивление (DIN 53482)	прибл. 10 ¹⁰ Ω см
Изменение объема (DIN 52451)	<1%

Время остекления	мин. 25 мин.*
Температура применения	5-35°C
Температура эксплуатации	от -40 до 90°C
Короткое воздействие (до 1 часа)	120°C

* - промежуток времени от момента нанесения клея до вставки стекла

2. Terostat-праймер 8517 H

Цвет	черный
Плотность	примерно 0,98 г/см ³
Сухой остаток	36%
Оптимальная толщина слоя	50 μm (влажное состояние)
Время высыхания	прибл. 15 мин.
Время нахождения праймера в рабочем состоянии после нанесения	до 24 часов

Предварительные замечания

Перед применением продукта необходимо ознакомиться с Картой безопасности продукта, чтобы узнать меры предосторожности и безопасности. В отношении химических продуктов, на которые не наносится обязательная маркировка, следует всегда соблюдать соответствующие меры предосторожности.

1. Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от масла, пыли, жиров и других загрязнений. Стекло, керамические покрытия и окрашенные поверхности следует обработать очистителем Cleaner-FL. Не очищать остаточный отрезной слой. В случае если очистки данного слоя нельзя избежать, следует выдержать 30 мин. для полного высыхания поверхности перед нанесением.

2. Нанесение праймера

Праймер (только Праймер 8517 H) следует наносить тонким слоем (0,05 мм. во влажном состоянии) на предварительно очищенное стекло, керамику или окрашенные поверхности с помощью аппликаторов, поставляемые в наборе. Перед нанесением клея-герметика области, на которую был нанесен праймер, необходимо дать высохнуть в течение 15 мин. Праймер нельзя наносить в случаях, когда клей-герметик наносится на край срезанного или отвержденного клея-герметика, оставшегося на кромке кузова. Срезанная поверхность (в случае если она не загрязнена пылью или маслом) является идеально подходящей для нанесения свежего клея-герметика Terostat-8597HMLC.

3. Активизация стекол с предварительным нанесением

Стекла, на которые производителем был предварительно нанесен клей-герметик, основанный на полиуретане, должны быть обработаны с помощью активатора Terostat-8525. Это поможет обеспечить надежную адгезию Terostat-8597HMLC на предварительно нанесенный слой.

Terostat-8525 наносится тонким слоем с помощью шерстяного аппликатора и оставляется для сушки на воздухе на 15 мин.

После этого можно наносить Terostat-8597HMLC обычным способом, принимая однако во внимание, что толщина слоя в данном случае увеличивается на 2 мм. за счет наличия предварительно нанесенного клея-герметика.

Стекла, на которые производителем был предварительно нанесен клей-герметик, основанный на полиуретане, используются для многих типов автомобилей – VW, Audi и др.

4. Нанесение клея-герметика

Клей-герметик Terostat-8597HMLC может наноситься непосредственно из картушей с помощью ручных или автоматических пистолетов. Компания Teroson рекомендует использовать следующее оборудование:

* пневматический пистолет Power Line арт. 14184S

* ручной пистолет Staku арт. 16765Y

Подробное описание процесса клейки стекла вы найдете на инструкции-вкладыше, прилагаемой к каждому набору для клейки стекол.

Сертификаты

Terostat-8597HMLC прошел испытания на German TUV.

Время выдержки клеенного стекла до эксплуатации автомобиля

(согласно американским стандартам FMVSS 208)

- с подушкой безопасности – 2 час.
- без подушки безопасности – 1 час.

Хранение

Чувствительность к замерзанию:	нет
Рекомендуемая температура хранения:	10-25°C
Срок годности:	12 м-цов в оригинальной упаковке

Упаковка

Картуш	310 мл.	арт. 16879X
Картуш	150 мл.	арт. 16876T
Набор для клейки стекол	набор	арт. 16875S
Набор аппликаторов	25 шт.	арт. 14064M

Индекс опасности

Меры предосторожности

см. Карту безопасности продукта

Транспортная информация

Внимание:

Вышеприведенные данные, в особенности рекомендации по применению и использованию наших продуктов, основаны на наших знаниях и опыте. Вследствие различий в материалах и условиях, которые мы не знаем и не можем проконтролировать, мы рекомендуем проводить испытания, чтобы убедиться в том, что наши продукты могут быть использованы в определенных процессах и механизмах. Мы не признаем никакой ответственности основанной на этих рекомендациях или устных советах, если только это не согласовано.

Эта спецификация отменяет действие всех предыдущих редакций.

Германия:

Henkel KGaA
D-40191 Duesseldorf
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698

Великобритания:

Henkel Loctite Adhesives Ltd.
Watchmead
Welwyn Garden City
Hertfordshire AL 7 1 JB
Telefon (01707) 35 88 00
Telefax (01707) 35 89 00